



КОД ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ ТОВАРА	УПАКОВКА / КОРОБКА
-----------------	-----------------	--------------------

РАСПЫЛИТЕЛЬ СТАЦИОНАРНЫЙ



650 Вт; 400 мл/мин; 80 дин/сек; 2 мм; 800 мл; 2,9 А; 2,2 кг; коробка. Технология распыления HVLP обеспечивает высокую эффективность переноса материала на окрашиваемую поверхность. Переносной нагреватель, облегченный распылитель, брызгозащищенный выключатель, специальный плечевой ремень, регулировка формы факела, регулировка расхода материала, компрессор турбинного типа, мощный коллекторный двигатель, система фильтрации воздуха, широкий выбор применяемых материалов.

80996	(SG-650LM) 650 Вт	4
-------	-------------------	---

**ОСНАСТКА И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА**

ВАЛ ГИБКИЙ



Для гравировальных, шлифовальных и прочих работ с применением граверов FIT 80592. Максимальная частота вращения 35000 об/мин., съемный цанговый патрон D=2,4 и 3,2 мм. Возможность использовать цанговый патрон меньшего диаметра (FIT 36928). Фиксатор вала и ключ в комплекте. Материал: инструментальная сталь, пластик, резина. Упаковка: блистер.

36929	L=1 м	5/20
-------	-------	------



Для гравировальных, шлифовальных и прочих работ с применением гравера FIT 80530, 80531, 80592. Максимальная частота вращения 35000 об/мин., съемный цанговый патрон D=3,2 мм. Фиксатор вала и ключ в комплекте. Материал: инструментальная сталь, алюминий, пластик, резина. Упаковка: блистер.

36937	L=1 м	50
-------	-------	----

БАТАРЕЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ АВ-18Е



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:
Напряжение аккумуляторной батареи - 18,0 В;
Емкость аккумуляторной батареи - 1,2 Ач;
Вес в сборе: 0,67 кг. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:
Аккумуляторная батарея, упаковочная коробка.

80214	NI-Cd	20
-------	-------	----

БАТАРЕЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ АВ-12L



Предназначен для дрелей-шуруповертов 80190, 80193. **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**
Напряжение аккумуляторной батареи - 12,0 В;
Емкость аккумуляторной батареи - 1,3 Ач;
Вес в сборе - 0,28 кг. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:
Аккумуляторная батарея, коробка упаковочная.

80224	Li-Ion	84
-------	--------	----

CHINA

ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ

81736 - 81754
См. на стр. 206

- ◆ BRIDGE THQ-50C - омеднённая сварочная проволока для полуавтоматических сварочных аппаратов. Аналог СВ08Г2С.
- ◆ Соответствует ГОСТ 2246-70, имеет классификации GB: ER50-6, AWS: ER70S-6, JIS: YGW12 и сертификат НАКС.
- ◆ Предназначена для сварки конструкционных нелегированных и низколегированных сталей с пределом текучести до 500 МПа.
- ◆ Высококачественное омеднение и отсутствие овальности обеспечивает отличное скольжение. Сварку можно вести в любых пространственных положениях (РА, РВ, РС, РD, РЕ, РF).
- ◆ Атмосфера сварки: углекислый газ, инертный газ.



КОД ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ ТОВАРА	УПАКОВКА / КОРОБКА
-----------------	-----------------	--------------------

БАТАРЕЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ АВ-14L



Предназначен для дрелей-шуруповертов 80191, 80194. **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**
Напряжение аккумуляторной батареи - 14,4 В;
Емкость аккумуляторной батареи - 1,3 Ач;
Вес в сборе - 0,31 кг. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:
Аккумуляторная батарея, коробка упаковочная.

80225	Li-Ion	84
-------	--------	----

ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ



BRIDGE THQ-50C - омеднённая сварочная проволока для полуавтоматических сварочных аппаратов. Аналог СВ08Г2С. Соответствует ГОСТ 2246-70, имеет классификации GB: ER50-6, AWS: ER70S-6, JIS: YGW12 и сертификат НАКС. Предназначена для сварки конструкционных нелегированных и низколегированных сталей с пределом текучести до 500 МПа. Высококачественное омеднение и отсутствие овальности обеспечивает отличное скольжение. Сварку можно вести в любых пространственных положениях (РА, РВ, РС, РD, РЕ, РF). Атмосфера сварки: углекислый газ, инертный газ. Материал: сталь.

81734	0,8 мм (катушка 1 кг)	1
81736	0,8 мм (катушка 5 кг)	1
81752	1,2 мм (катушка 5 кг)	1
81753	1,2 мм (катушка 15 кг)	1
81754	1,2 мм (катушка 20 кг)	1
81756	1,2 мм (бочка 250 кг)	1
81757	1,2 мм (бочка 350 кг)	1

ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ФЛЮСОВАЯ



BRIDGE THY-51B - рутиловая порошковая электродная сварочная проволока. Классификации: GB: T10045 E501T-1, AWS A5.36 E71T1-C1A0-CS1, ISO 17632-A-T422PC2H10. Предназначена для сварки в среде защитного газа (CO₂, сварочная смесь) гальванизированной углеродистой и низколегированной стали в любом пространственном положении полуавтоматом Mig Mag, марка по AWS E71T-C1. Сварка позиций: РА, РВ, РС, РD, РЕ, РF.

81762	0,8 мм (катушка 5 кг)	1
81768	1,2 мм (катушка 5 кг)	1

ЭЛЕКТРОДЫ BRIDGE



BRIDGE THJ506Fe - сварочный электрод имеет покрытие основного типа, с низким содержанием водорода. Подходит как для переменного тока, так и для постоянного. Предназначен для сварки углеродистой стали и низколегированной стали, такой как Gr 50, с классом прочности Q355. Имеет классификации: GB/T 5117 E5018, AWS A5.1 E7018, ISO 2560-B-E4918 A. Сварка позиций: РА, РВ, РС, РD, РЕ, РF.

81781	2,5 x 300 мм (коробка 2,5 кг)	8
81782	3,2 x 350 мм (коробка 5 кг)	4

CHINA

**ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ
ФЛЮСОВАЯ**

81762 / 81768
См. на стр. 206

- ◆ BRIDGE THY-51B - рутиловая порошковая электродная сварочная проволока.
- ◆ Классификации: GB: T10045 E501T-1, AWS A5.36 E71T1-C1A0-CS1, ISO 17632-A-T422PC2H10.
- ◆ Предназначена для сварки в среде защитного газа (CO₂, сварочная смесь) гальванизированной углеродистой и низколегированной стали в любом пространственном положении полуавтоматом Mig Mag, марка по AWS E71T-C1. Сварка позиций: РА, РВ, РС, РD, РЕ, РF.

